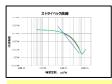




NewtonSuite-OilFilm

◆ 流体潤滑計算ソフトウェア



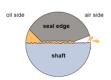


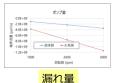
ストライベック曲線



NewtonSuite-RSCalc

ラジアルシール計算ソフトウェア



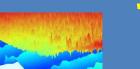


表面性状評価ソリューション

NewtonSuite-OilFilm, NewtonSuite-RSCalcなら

- 表面粗さが摩擦や潤滑状態に与える影響
- 表面粗さの方向性の評価
- 表面テクスチャーが動圧に与える影響

数値計算手法を用いて

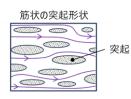


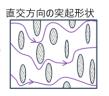
予測!

表面性状評価 評価対象の粗さタイプは3つ

TYPE

01

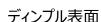




凹凸が不規則で突起に方 向性がある粗さ/方向性が 無い粗さ

TYPE

02







表面テクスチャリングや プラトー表面を持つ粗さ

TYPE

03





周期構造を持つ粗さ

表面の凹凸(粗さ)は、摩擦や摩耗、潤滑といった現象に大きな影響を与える重要な要素です。当社のソフトウェアは、この表面性状を考慮した数値計算によって、トライボロジーにおける現象を予測するソリューションを提供します。

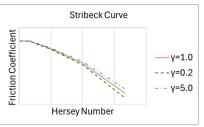
Greenwood-Williamson Model + Average Flow Model

◆粗さの突起方向の検証 修正レイノルズ方程式の平均流れモデル

特徴: 粗さを統計的なパラメータ(粗さ標準偏差や突起アスペクト比)で表現する手法です。01TYPEの粗さの評価に適しています。

二物体間の薄膜問題※1

(Patir and Cheng, 1979. Salant and Rocke, 2004)



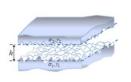
平均流れモデルを用いて、粗さの突起 の向き(アスペクト比)が混合潤滑 下の摩擦係数にどう影響するかを調 査した事例です。 面粗さとキャビテーションを考慮した修正レイノルズ方程式

$$\frac{\partial}{\partial x}\left(\phi_x\frac{h^3}{12\mu}\frac{\partial P}{\partial x}\right) = \frac{U_1 + U_2}{2P_0}\frac{\partial}{\partial x}\left\{\left[1 + (1-F)P\right]h_T\right\} + \frac{(U_1 - U_2)}{2P_0}\frac{\partial\phi_{SX}}{\partial x}$$

流体作用せん断力の計算式

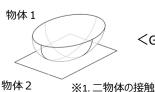
$$\tau = \mu \frac{U_2 - U_1}{h} \phi_f + \frac{1}{2} h \frac{\partial P}{\partial x} \phi_{fp}$$

Flow Factor (φ)により、流体流れ やすさと表面摺動による運ばれやす さを表現



使用する粗さパラメータ
知さ標準偏差(σ)

突起アスペクト比 (γ)



----- 実際高さ面

3Dの平均高さ面

<流路モデル>

— 平均高さ面 (GW Model)

<GWのイメージ図>

• メリット:解析コストを抑えることができます。

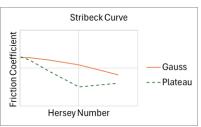
粗さ表現モデル

◆加工面違いの検証

実際の高さ面を形状表現したモデル

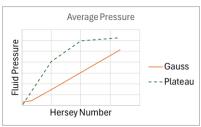
(粗さの凹凸を忠実に表現)

二物体間の薄膜問題_{※1.}



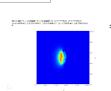
粗さを形状表見したモデルを用いて、加 工面の違いが混合潤滑下の摩擦係数 に及ぼす影響を調査した事例です。

見た目は異なるものの統計的な指標 (粗さ標準偏差)が同じであるガウス 表面とプラトー表面を比較しています。

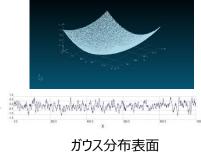




流体圧力(Gauss)



流体圧力(Plateau)



t_a

特徴: 実際の表面の凹凸形状を忠実に再現するモデルです。 02, 03TYPE の粗さの評価に適しています。

メリット: 流路の表現が柔軟になります。

プラトー表面

上の例では、粗さの突起の向きは摩擦係数に影響することがわかります。下の例では、ガウス表面と比較して、プラトー表面の方が摩擦係数が低くなっていることがわかります。このように、当社のソリューションは、表面性状が潤滑特性に与える影響を深く掘り下げて分析するのに役立ちます。